

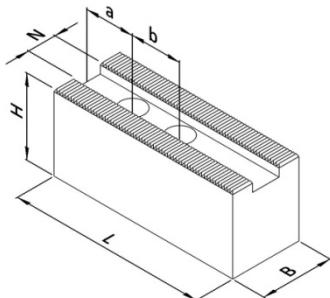
Futterhersteller: **Kitagawa**  
 Futterbezeichnung: **UVE200K**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

**REMO**<sup>G</sup><sub>b</sub>  
 Spanntechnik  

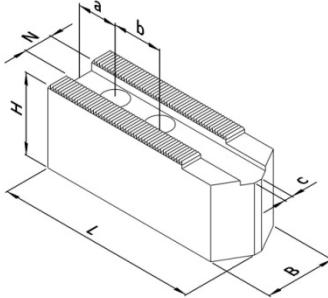

Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: [www.spannbacken.store](http://www.spannbacken.store)  
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

### Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

**Einsatz:** Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

#### Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

Artikel-Nr.	Aus-führung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
102 110	I	14	35	40	95	24	25	-	M12	2,5
102 120	I	14	35	60	95	24	25	-	M12	3,8
102 210	II	14	35	40	100	20	25	4	M12	2,5
102 220	II	14	35	60	100	20	25	4	M12	3,8

#### Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	Aus-führung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
102 111	I	14	35	40	95	24	25	-	M12	2,5
102 121	I	14	35	60	95	24	25	-	M12	3,8
102 131	I	14	40	80	95	24	25	-	M12	6,0
102 211	II	14	35	40	100	20	25	4	M12	2,5
102 221	II	14	35	60	100	20	25	4	M12	3,8
102 231	II	14	40	80	100	20	25	4	M12	6,0

#### Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\approx$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx 1/3$  von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

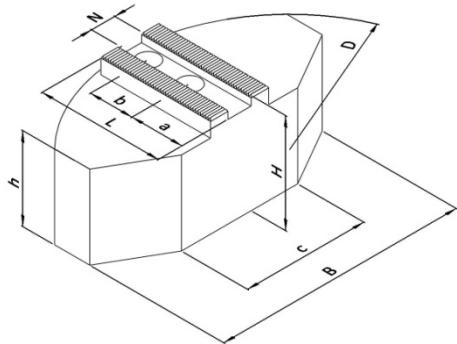
Artikel-Nr.	Aus-führung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
102 112	I	14	35	40	95	24	25	-	M12	0,9
102 122	I	14	35	60	95	24	25	-	M12	1,4
102 132	I	14	40	80	95	24	25	-	M12	2,2
102 212	II	14	35	40	100	20	25	4	M12	0,9
102 222	II	14	35	60	100	20	25	4	M12	1,4
102 232	II	14	40	80	100	20	25	4	M12	2,2

Futterhersteller: **Kitagawa**  
 Futterbezeichnung: **UVE200K**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

**REMO**  
 Spanntechnik  


Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

### Weiche Segmentbacken



#### Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für Ø) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

#### Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für Ø	Gewicht [kg/Satz]
<b>102 711</b>	14	115	58	80	200	40	25	50	50	M12	60 - 135	9,0
<b>102 721</b>	14	115	78	80	200	40	25	50	70	M12	60 - 135	12,5
<b>102 731</b>	14	147	58	75	200	35	25	90	50	M12	110 - 180	10,5
<b>102 741</b>	14	147	78	75	200	35	25	90	70	M12	110 - 180	14,5

#### Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\approx$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx 1/3$  von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

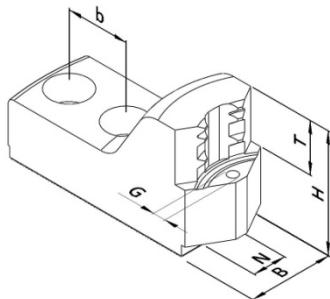
Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für Ø	Gewicht [kg/Satz]
<b>102 712</b>	14	115	58	80	200	40	25	50	50	M12	60 - 135	3,3
<b>102 722</b>	14	115	78	80	200	40	25	50	70	M12	60 - 135	4,5
<b>102 732</b>	14	147	58	75	200	35	25	90	50	M12	110 - 180	3,8
<b>102 742</b>	14	147	78	75	200	35	25	90	70	M12	110 - 180	5,3

Futterhersteller: **Kitagawa**  
 Futterbezeichnung: **UVE200K**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

**REMO**  
 Spanntechnik  


Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

### Harte Krallenbacken - Außenspannung

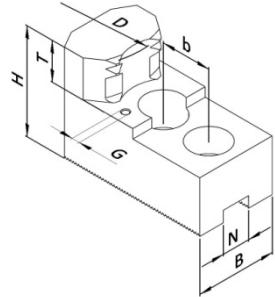


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	G	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
102 414	33 - 46	206	14	35	53	25	25	M6	M12	2,1
102 424	52 - 70	206	14	35	53	25	25	M6	M12	1,8
102 434	76 - 94	206	14	40	53	25	25	M6	M12	1,8
102 444	100 - 118	206	14	40	53	25	25	M6	M12	1,8
102 454	124 - 142	206	14	40	53	25	25	M6	M12	1,8
102 464	148 - 166	230	14	40	53	25	25	M6	M12	1,9

### Harte Krallenbacken - Innenspannung

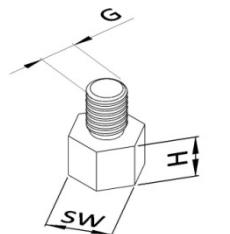


Einsatz: Rohteilspannung

- Innenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	G	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
102 415	58 - 71	205	14	35	53	20	25	M6	M12	2,0
102 425	77 - 93	205	14	40	53	20	25	M6	M12	2,4
102 435	98 - 114	205	14	40	53	20	25	M6	M12	2,1
102 445	120 - 136	205	14	40	53	20	25	M6	M12	2,1
102 455	142 - 159	205	14	40	53	20	25	M6	M12	2,1

### Auflagebolzen



- C45, induktiv härtbar
- brüniert

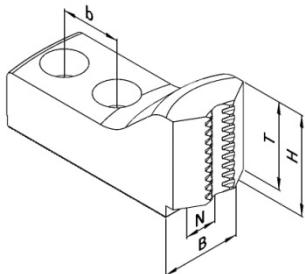
Artikel-Nr.	H [mm]	SW [mm]	G
189 005	5	10	M6
189 010	10	10	M6
189 015	15	10	M6
189 020	20	10	M6
189 025	25	10	M6

Futterhersteller: **Kitagawa**  
 Futterbezeichnung: **UVE200K**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

**REMO**  
 Spanntechnik  


Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

### **Harte Krallen-Stangenbacken**

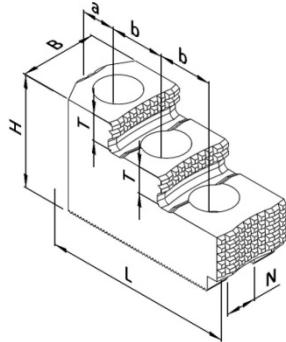


Einsatz: Rohteilspannung

- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
<b>102 514</b>	18 - 30	207	14	35	45	38	25	M12	2,0
<b>102 524</b>	35 - 54	207	14	35	45	38	25	M12	1,7

### **Harte Stufenaufsatzbacken**



universeller Einsatz

- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspannung (für Fertigteilspannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsatzgehärtet
- brüniert

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
<b>102 613</b>	14	35	54	90	13	18	25	M12	2,0