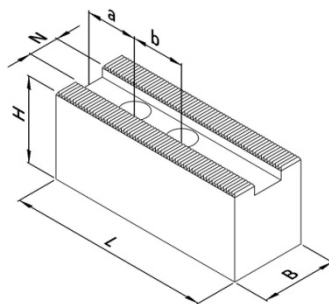


Futterhersteller: **RÖHM**
 Futterbezeichnung: **KFH-G 200**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

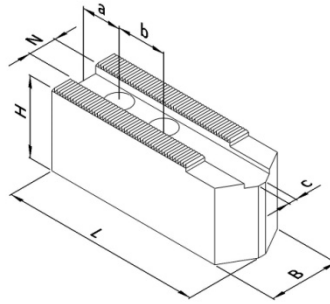
REMO^{GM}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 110	I	17	40	40	90	25	22	-	M12	2,7
112 120	I	17	40	60	90	25	22	-	M12	4,2
112 210	II	17	35	40	98	15	22	4	M12	2,4

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 111	I	17	40	40	90	25	22	-	M12	2,7
112 121	I	17	40	60	90	25	22	-	M12	4,2
112 211	II	17	35	40	98	15	22	4	M12	2,4

Aluminium:

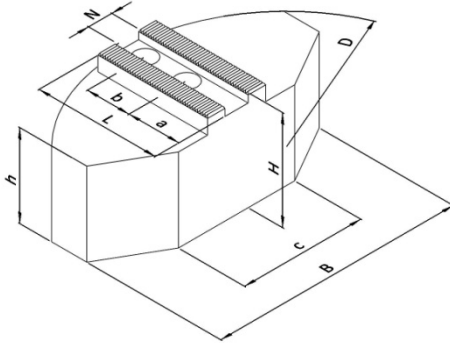
- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit $\triangleq$ Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkraft durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 112	I	17	40	40	90	25	22	-	M12	1,0
112 122	I	17	40	60	90	25	22	-	M12	1,5
112 212	II	17	35	40	98	15	22	4	M12	0,9

Futterhersteller: **RÖHM**
 Futterbezeichnung: **KFH-G 200**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

REMO^{gmbh}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für $\varnothing$) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\varnothing$	Gewicht [kg/Satz]
112 711	17	115	58	80	200	40	22	50	50	M12	60 - 135	9,0
112 721	17	115	78	80	200	40	22	50	70	M12	60 - 135	12,5
112 731	17	147	58	75	200	35	22	90	50	M12	110 - 180	10,5
112 741	17	147	78	75	200	35	22	90	70	M12	110 - 180	14,5

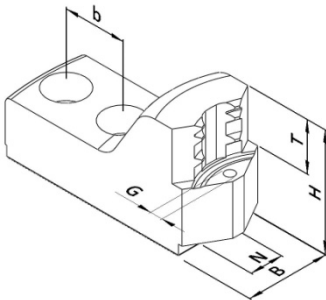
Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit $\approx$ Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkraft durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\varnothing$	Gewicht [kg/Satz]
112 712	17	115	58	80	200	40	22	50	50	M12	60 - 135	3,3
112 722	17	115	78	80	200	40	22	50	70	M12	60 - 135	4,5
112 732	17	147	58	75	200	35	22	90	50	M12	110 - 180	3,8
112 742	17	147	78	75	200	35	22	90	70	M12	110 - 180	5,3

Futterhersteller: **RÖHM**
 Futterbezeichnung: **KFH-G 200**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Harte Krallenbacken - Außenspannung

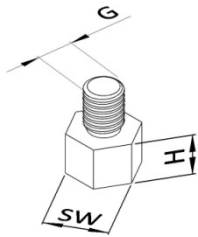


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	G	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 414	33 - 58	210	17	35	53	25	22	M6	M12	2,0
112 424	57 - 88	210	17	35	53	25	22	M6	M12	1,7
112 434	86 - 118	210	17	40	53	25	22	M6	M12	1,8
112 444	115 - 148	210	17	40	53	25	22	M6	M12	1,8
112 454	146 - 178	240	17	40	53	25	22	M6	M12	1,9

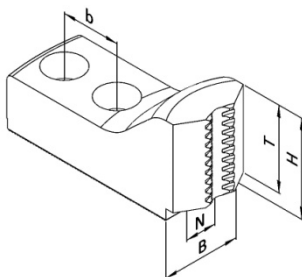
Auflagebolzen



- C45, induktiv härtbar
- brüniert

Artikel-Nr.	H [mm]	SW [mm]	G
189 005	5	10	M6
189 010	10	10	M6
189 015	15	10	M6
189 020	20	10	M6
189 025	25	10	M6

Harte Krallen-Stangenbacken



Einsatz: Rohteilspannung

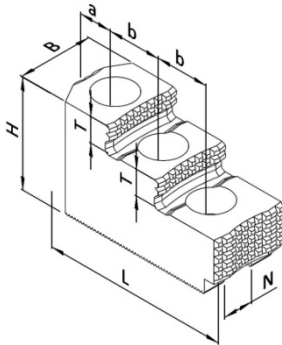
- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 514	18 - 39	210	17	35	45	38	22	M12	2,0
112 524	36 - 64	210	17	35	45	38	22	M12	1,7

Futterhersteller: **RÖHM**
 Futterbezeichnung: **KFH-G 200**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

REMO^{GMH}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Harte Stufenaufsatzbacken



universeller Einsatz

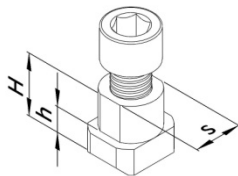
- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspannung (für Fertigteilspannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsatzgehärtet
- brüniert

Achtung:

Diese Stufenbacken sind nur mit den einzelnen Nutensteinen verwendbar!

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
112 613	17	40	54	90	13	18	25	M12	2,4

Nutensteine



- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

Artikel-Nr.	s [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde	Zylinder- schraube DIN 912	Max. zul. Anzieh- drehmoment [Nm]
190 044	17	22	9	-	M12	M12x25	70