

Futterhersteller: **Kitagawa**
 Futterbezeichnung: **BL206**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

REMO^{GMDBH}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 101 110 | I | 12 | 32 | 32 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 1,5 |
| 101 120 | I | 12 | 35 | 60 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 2,9 |
| 101 210 | II | 12 | 32 | 32 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 1,5 |
| 101 220 | II | 12 | 35 | 60 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 3 |

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 101 111 | I | 12 | 32 | 32 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 1,5 |
| 101 121 | I | 12 | 35 | 60 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 2,9 |
| 101 211 | II | 12 | 32 | 32 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 1,5 |
| 101 221 | II | 12 | 35 | 60 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 3 |

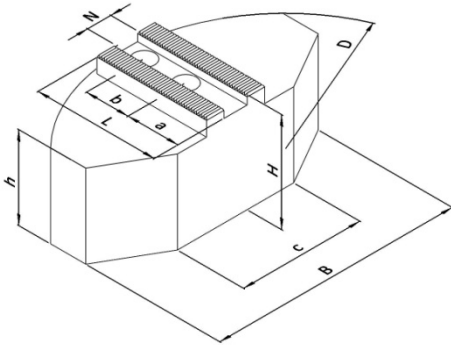
Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \approx Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 101 112 | I | 12 | 32 | 32 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 0,5 |
| 101 122 | I | 12 | 35 | 60 | 72 | 15 | 20 | - | M10 | 1 |
| 101 212 | II | 12 | 32 | 32 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 0,6 |
| 101 222 | II | 12 | 35 | 60 | 82 | 15 | 20 | 4 | M10 | 1,1 |

Futterhersteller: **Kitagawa**
 Futterbezeichnung: **BL206**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für \emptyset) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \emptyset | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-----------------------|-------------------|
| 101 711 | 12 | 115 | 58 | 67 | 160 | 32 | 20 | 40 | 50 | M10 | 50 - 135 | 6,9 |
| 101 721 | 12 | 140 | 58 | 60 | 180 | 25 | 20 | 85 | 50 | M10 | 100 - 155 | 7,5 |

Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \cong Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \emptyset | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-----------------------|-------------------|
| 101 712 | 12 | 115 | 58 | 67 | 160 | 32 | 20 | 40 | 50 | M10 | 50 - 135 | 2,5 |
| 101 722 | 12 | 140 | 58 | 60 | 180 | 25 | 20 | 85 | 50 | M10 | 100 - 155 | 2,7 |

Futterhersteller: **Kitagawa**
 Futterbezeichnung: **BL206**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

Harte Krallenbacken - Außenspannung

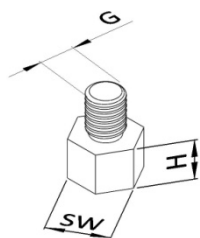


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 101 414 | 30 - 50 | 177 | 12 | 32 | 47 | 20 | 20 | M6 | M10 | 1,4 |
| 101 424 | 46 - 69 | 177 | 12 | 32 | 47 | 20 | 20 | M6 | M10 | 1,2 |
| 101 434 | 65 - 89 | 178 | 12 | 32 | 47 | 20 | 20 | M6 | M10 | 1,0 |
| 101 444 | 85 - 109 | 178 | 12 | 35 | 47 | 20 | 20 | M6 | M10 | 1,2 |
| 101 454 | 105 - 129 | 178 | 12 | 40 | 47 | 20 | 20 | M6 | M10 | 1,3 |

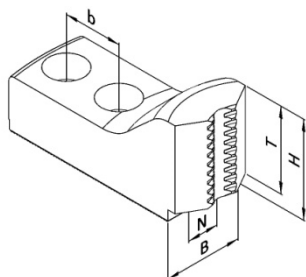
Auflagebolzen



| Artikel-Nr. | H [mm] | SW [mm] | G |
|-------------|--------|---------|----|
| 189 005 | 5 | 10 | M6 |
| 189 010 | 10 | 10 | M6 |
| 189 015 | 15 | 10 | M6 |
| 189 020 | 20 | 10 | M6 |

- C45, induktiv härtbar
- brüniert

Harte Krallen-Stangenbacken



Einsatz: Rohteilspannung

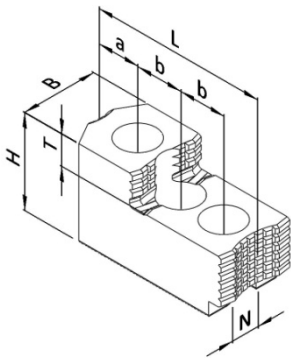
- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 101 514 | 16 - 30 | 178 | 12 | 32 | 40 | 33 | 20 | M10 | 1,3 |
| 101 524 | 29 - 51 | 178 | 12 | 32 | 40 | 33 | 20 | M10 | 1,1 |

Futterhersteller: **Kitagawa**
 Futterbezeichnung: **BL206**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

REMO GmbH
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Harte Stufenaufsatzbacken

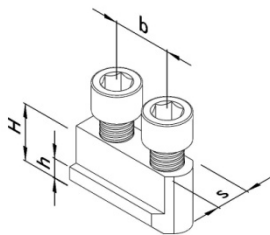


universeller Einsatz

- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspeannung (für Fertigteilspeannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | T [mm] | a [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|----------------------|
| 101 613 | 12 | 32 | 40 | 74 | 13 | 18 | 20 | M10 | 1,2 |

Nutensteine



- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

| Artikel-Nr. | s [mm] | H [mm] | h [mm] | b [mm] | Gewinde | Zylinder- schraube DIN 912 | Max. zul. Anzieh- drehmoment [Nm] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------------------|---|
| 190 001 | 12 | 18,5 | 7,5 | 20 | M10 | M10x25 | 50 |