

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **APL-M 260**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

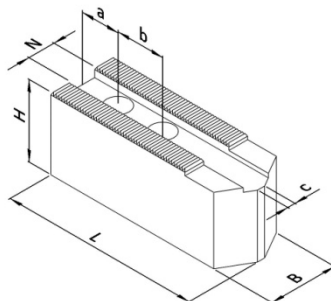
REMO^{GmbH}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 103 110 | I | 16 | 40 | 42 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 3,7 |
| 103 120 | I | 16 | 50 | 50 | 120 | 30 | 30 | - | M12 | 6,2 |
| 103 130 | I | 16 | 40 | 60 | 90 | 15 | 30 | - | M12 | 4,2 |
| 103 140 | I | 16 | 40 | 60 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 5,3 |
| 103 210 | II | 16 | 40 | 42 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 4,0 |
| 103 220 | II | 16 | 40 | 60 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 5,8 |

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 103 111 | I | 16 | 40 | 42 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 3,7 |
| 103 121 | I | 16 | 50 | 50 | 120 | 30 | 30 | - | M12 | 6,2 |
| 103 131 | I | 16 | 40 | 60 | 90 | 15 | 30 | - | M12 | 4,2 |
| 103 141 | I | 16 | 40 | 60 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 5,3 |
| 103 151 | I | 16 | 50 | 80 | 90 | 15 | 30 | - | M12 | 7,2 |
| 103 161 | I | 16 | 40 | 80 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 7,0 |
| 103 171 | I | 16 | 40 | 100 | 120 | 30 | 30 | - | M12 | 9,7 |
| 103 211 | II | 16 | 40 | 42 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 4,0 |
| 103 221 | II | 16 | 40 | 60 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 5,8 |
| 103 231 | II | 16 | 40 | 100 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 9,7 |

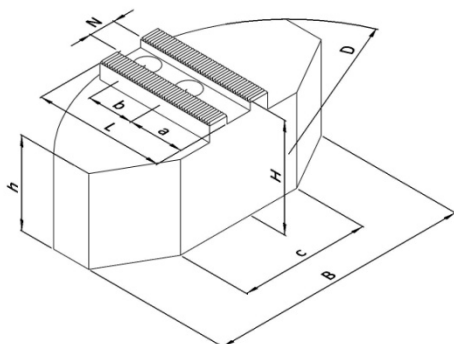
Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **APL-M 260**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \cong Stahl)
- geringe Masse (\approx 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 103 112 | I | 16 | 40 | 42 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 1,3 |
| 103 122 | I | 16 | 50 | 50 | 120 | 30 | 30 | - | M12 | 2,2 |
| 103 132 | I | 16 | 40 | 60 | 90 | 15 | 30 | - | M12 | 1,5 |
| 103 142 | I | 16 | 40 | 60 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 1,9 |
| 103 152 | I | 16 | 50 | 80 | 90 | 15 | 30 | - | M12 | 2,6 |
| 103 162 | I | 16 | 40 | 80 | 110 | 30 | 30 | - | M12 | 2,5 |
| 103 172 | I | 16 | 40 | 100 | 120 | 30 | 30 | - | M12 | 3,5 |
| 103 212 | II | 16 | 40 | 42 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 1,4 |
| 103 222 | II | 16 | 40 | 60 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 2,1 |
| 103 232 | II | 16 | 40 | 100 | 125 | 30 | 30 | 4 | M12 | 3,5 |

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für \varnothing) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \varnothing | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 103 711 | 16 | 145 | 58 | 90 | 250 | 42 | 30 | 85 | 50 | M12 | 100 - 170 | 13,5 |
| 103 721 | 16 | 145 | 78 | 90 | 250 | 42 | 30 | 85 | 70 | M12 | 100 - 170 | 18,5 |
| 103 731 | 16 | 195 | 58 | 85 | 250 | 30 | 30 | 125 | 50 | M12 | 150 - 235 | 15,3 |
| 103 741 | 16 | 195 | 78 | 85 | 250 | 30 | 30 | 125 | 70 | M12 | 150 - 235 | 21,3 |

Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \cong Stahl)
- geringe Masse (\approx 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \varnothing | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 103 712 | 16 | 145 | 58 | 90 | 250 | 42 | 30 | 85 | 50 | M12 | 100 - 170 | 4,8 |
| 103 722 | 16 | 145 | 78 | 90 | 250 | 42 | 30 | 85 | 70 | M12 | 100 - 170 | 6,6 |
| 103 732 | 16 | 195 | 58 | 85 | 250 | 30 | 30 | 125 | 50 | M12 | 150 - 235 | 5,6 |
| 103 742 | 16 | 195 | 78 | 85 | 250 | 30 | 30 | 125 | 70 | M12 | 150 - 235 | 7,7 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **APL-M 260**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

Harte Krallenbacken - Außenspannung

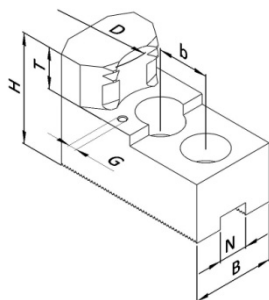


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 103 414 | 32 - 76 | 266 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 2,1 |
| 103 424 | 51 - 112 | 266 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 1,8 |
| 103 434 | 85 - 148 | 266 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 1,8 |
| 103 444 | 120 - 184 | 266 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 1,8 |
| 103 454 | 155 - 220 | 276 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 1,8 |
| 103 464 | 191 - 256 | 320 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 1,9 |

Harte Krallenbacken - Innenspannung

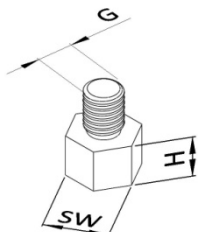


Einsatz: Rohteilspannung

- Innenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 103 415 | 58 - 95 | 267 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 2,7 |
| 103 425 | 88 - 127 | 267 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 3,0 |
| 103 435 | 108 - 160 | 267 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 2,6 |
| 103 445 | 138 - 193 | 267 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 2,0 |
| 103 455 | 170 - 225 | 274 | 16 | 40 | 57 | 25 | 30 | M6 | M12 | 2,4 |

Auflagebolzen

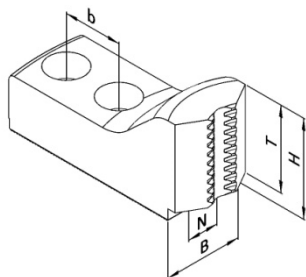


- C45, induktiv härtbar
- brüniert

| Artikel-Nr. | H [mm] | SW [mm] | G |
|-------------|--------|---------|----|
| 189 005 | 5 | 10 | M6 |
| 189 010 | 10 | 10 | M6 |
| 189 015 | 15 | 10 | M6 |
| 189 020 | 20 | 10 | M6 |
| 189 025 | 25 | 10 | M6 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **APL-M 260**
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

Harte Krallen-Stangenbacken

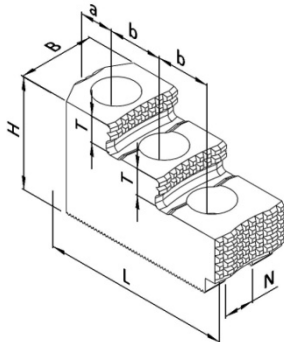


Einsatz: Rohteilspannung

- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 103 514 | 18 - 57 | 267 | 16 | 40 | 50 | 43 | 30 | M12 | 2,8 |
| 103 524 | 34 - 94 | 267 | 16 | 40 | 50 | 43 | 30 | M12 | 2,3 |

Harte Stufenaufsatzbacken

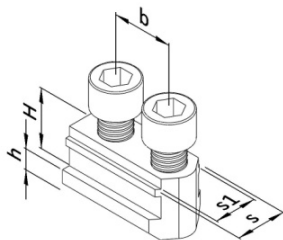


universeller Einsatz

- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspannung (für Fertigteilspannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | T [mm] | a [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 103 613 | 16 | 40 | 54 | 101 | 13 | 24 | 30 | M12 | 2,9 |

Nutensteine



- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

| Artikel-Nr. | s [mm] | s ₁ [mm] | H [mm] | h [mm] | b [mm] | Gewinde | Zylinderschraube DIN 912 | Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm] |
|-------------|--------|---------------------|--------|--------|--------|---------|--------------------------|---------------------------------|
| 190 053 | 17 | 16 | 26,5 | 10 | 30 | M12 | M12x35 | 70 |