

Futterhersteller: **Schunk**
 Futterbezeichnung: **ROTA NC 165**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

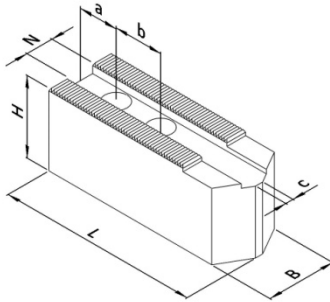
REMO^{GM}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 130	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	1,6
111 140	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	2,7
111 230	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	1,6
111 240	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	2,8

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 131	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	1,6
111 141	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	2,7
111 231	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	1,6
111 241	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	2,8

Aluminium:

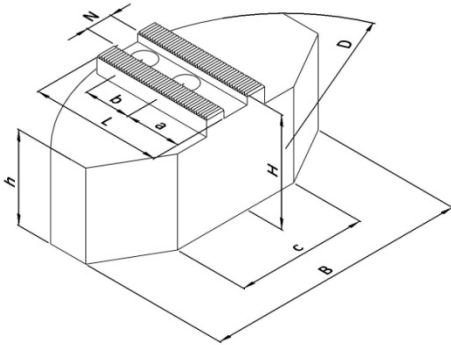
- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \approx Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 132	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	0,6
111 142	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	1,0
111 232	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	0,6
111 242	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	1,0

Futterhersteller: **Schunk**
 Futterbezeichnung: **ROTA NC 165**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

REMO GmbH
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für \varnothing) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

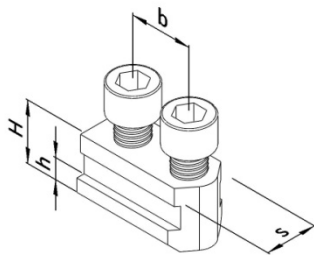
Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für \varnothing	Gewicht [kg/Satz]
111 731	17	115	58	67	160	32	22	40	50	M12	50 - 135	6,9
111 741	17	140	58	60	180	25	22	85	50	M12	100 - 155	7,2

Aluminium:

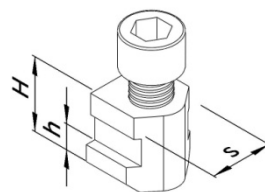
- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \approx Stahl)
- geringe Masse (\approx 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für \varnothing	Gewicht [kg/Satz]
111 732	17	115	58	67	160	32	22	40	50	M12	50 - 135	2,5
111 742	17	140	58	60	180	25	22	85	50	M12	100 - 155	2,7

Nutensteine



Ausführung I



Ausführung II

- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

Artikel-Nr.	Ausführung	s [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde	Zylinderschraube DIN 912	Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm]
190 046	I	17	20,5	7,5	22	M12	M12x25	70
190 049	II	17	20,5	7,5	-	M12	M12x25	70