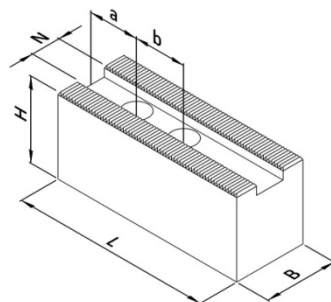


Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **HFKN-D 210**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

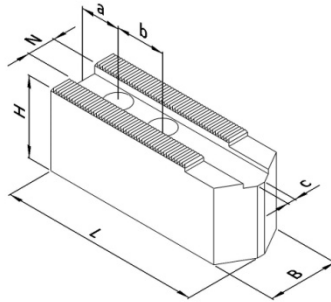
Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 112 110 | I | 17 | 40 | 40 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 2,7 |
| 112 120 | I | 17 | 40 | 60 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 4,2 |
| 112 210 | II | 17 | 35 | 40 | 98 | 15 | 22 | 4 | M12 | 2,4 |

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 112 111 | I | 17 | 40 | 40 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 2,7 |
| 112 121 | I | 17 | 40 | 60 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 4,2 |
| 112 211 | II | 17 | 35 | 40 | 98 | 15 | 22 | 4 | M12 | 2,4 |

Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \approx Stahl)
- geringe Masse (\approx 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkraft durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 112 112 | I | 17 | 40 | 40 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 1,0 |
| 112 122 | I | 17 | 40 | 60 | 90 | 25 | 22 | - | M12 | 1,5 |
| 112 212 | II | 17 | 35 | 40 | 98 | 15 | 22 | 4 | M12 | 0,9 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **HFKN-D 210**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für \varnothing) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \varnothing | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 112 711 | 17 | 115 | 58 | 80 | 200 | 40 | 22 | 50 | 50 | M12 | 60 - 135 | 9,0 |
| 112 721 | 17 | 115 | 78 | 80 | 200 | 40 | 22 | 50 | 70 | M12 | 60 - 135 | 12,5 |
| 112 731 | 17 | 147 | 58 | 75 | 200 | 35 | 22 | 90 | 50 | M12 | 110 - 180 | 10,5 |
| 112 741 | 17 | 147 | 78 | 75 | 200 | 35 | 22 | 90 | 70 | M12 | 110 - 180 | 14,5 |

Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit \approx Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für \varnothing | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 112 712 | 17 | 115 | 58 | 80 | 200 | 40 | 22 | 50 | 50 | M12 | 60 - 135 | 3,3 |
| 112 722 | 17 | 115 | 78 | 80 | 200 | 40 | 22 | 50 | 70 | M12 | 60 - 135 | 4,5 |
| 112 732 | 17 | 147 | 58 | 75 | 200 | 35 | 22 | 90 | 50 | M12 | 110 - 180 | 3,8 |
| 112 742 | 17 | 147 | 78 | 75 | 200 | 35 | 22 | 90 | 70 | M12 | 110 - 180 | 5,3 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **HFKN-D 210**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Harte Krallenbacken - Außenspannung



Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 112 414 | 33 - 76 | 229 | 17 | 35 | 53 | 25 | 22 | M6 | M12 | 2,0 |
| 112 424 | 48 - 106 | 229 | 17 | 35 | 53 | 25 | 22 | M6 | M12 | 1,7 |
| 112 434 | 77 - 136 | 229 | 17 | 40 | 53 | 25 | 22 | M6 | M12 | 1,8 |
| 112 444 | 107 - 166 | 229 | 17 | 40 | 53 | 25 | 22 | M6 | M12 | 1,8 |
| 112 454 | 137 - 196 | 259 | 17 | 40 | 53 | 25 | 22 | M6 | M12 | 1,9 |

Auflagebolzen



- C45, induktiv härtbar
- brüniert

| Artikel-Nr. | H [mm] | SW [mm] | G |
|-------------|--------|---------|----|
| 189 005 | 5 | 10 | M6 |
| 189 010 | 10 | 10 | M6 |
| 189 015 | 15 | 10 | M6 |
| 189 020 | 20 | 10 | M6 |
| 189 025 | 25 | 10 | M6 |

Harte Krallen-Stangenbacken



Einsatz: Rohteilspannung

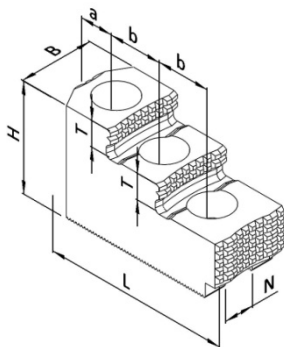
- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 112 514 | 18 - 58 | 229 | 17 | 35 | 45 | 38 | 22 | M12 | 2,0 |
| 112 524 | 28 - 82 | 229 | 17 | 35 | 45 | 38 | 22 | M12 | 1,7 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**
 Futterbezeichnung: **HFKN-D 210**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Harte Stufenaufsatzbacken



universeller Einsatz

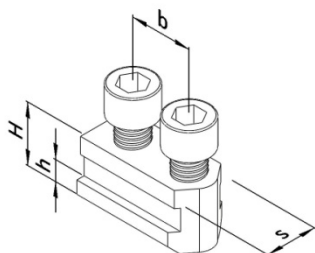
- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspeannung (für Fertigteilspeannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsetzgehärtet
- brüniert

Achtung:

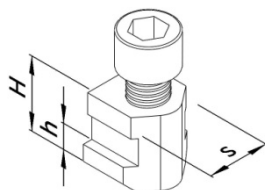
Diese Stufenbacken sind nur mit den einzelnen Nutensteinen verwendbar!

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | T [mm] | a [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 112 613 | 17 | 40 | 54 | 90 | 13 | 18 | 25 | M12 | 2,4 |

Nutensteine



Ausführung I



Ausführung II

- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

| Artikel-Nr. | Ausführung | s [mm] | H [mm] | h [mm] | b [mm] | Gewinde | Zylinderschraube DIN 912 | Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------------------------|---------------------------------|
| 190 046 | I | 17 | 20,5 | 7,5 | 22 | M12 | M12x25 | 70 |
| 190 049 | II | 17 | 20,5 | 7,5 | - | M12 | M12x25 | 70 |